

ERFOLGREICH AM MARKT AGIEREN. MIT SICHERHEIT.



KUNDE

Schenker
Deutschland AG



STANDORT

Langenhagen (DE),
Dortmund (DE)



BRANCHE

Transport &
Logistik



STAUB-
REDUKTION

87 %

Auf der Suche nach einer sauberen Lösung

DB Schenker ist mit 100 Standorten in Deutschland und über 2.000 Standorten weltweit führender Anbieter von globalen Logistikdienstleistungen. Tag für Tag sind mehr als 68.000 Mitarbeiter weltweit für das Unternehmen im Einsatz, um Top-Leistungen zu erbringen. Für den Marktführer bedeutet dies ein hohes Maß an Verantwortung. Schließlich gilt es, die Sicherheit der Belegschaft zu gewährleisten, uneingeschränkt und ohne Kompromisse.

SAUBERKEIT UND SICHERHEIT SIND FÜR UNS TRAGENDE SÄULEN. GRUNDSÄTZLICH VERHINDERT EIN AUFGERÄUMTER ARBEITSPLATZ ARBEITSUNFÄLLE UND DIENT DAMIT DER GESUNDHEIT DER MITARBEITER.

Martin Witt, Arbeitsschutzbeauftragter bei Schenker Deutschland AG, Langenhagen/Hannover.

Partikel bringen die Sicherheit am Arbeitsplatz ins Schleudern

In einem Logistikunternehmen wie DB Schenker lässt sich Staub nicht vermeiden. Durch den Abrieb der Gabelstaplerräder und das Einbringen von Schmutz von außen entstehen Tag für Tag neue störende Partikel. Wenn sich Flurförderzeuge und Menschen hin und her bewegen, werden diese Verunreinigungen in den Hallen und auf den Waren verteilt. Dieser Grob- und Feinstaub in der Luft gefährdet die Arbeitssicherheit. Das Atmen fällt schwerer, die Sicht ist beeinträchtigt. Schmutz auf den Fahrwegen verändert das Fahrverhalten der Flurförderzeuge und verlängert deren Bremswege. Kommt dann noch Feuchtigkeit hinzu, wird der Boden rutschig. Die Folge: Das Unfallrisiko steigt. Ein Brandschutzgutachten, das DB Schenker erhalten hatte, zeigt eine weitere Gefahr auf: Ablagerungen von Staub und Verunreinigungen auf elektronischen Anlagen gefährden die Sicherheit, können Kurzschlüsse und folglich Brände auslösen.

UNS WAR IMMER BEWUSST, DASS WIR EINEN BEDARF HABEN. WIR WUSSTEN JEDOCH NICHT, WIE WIR DIESEN BEDARF WIRKLICH DECKEN KÖNNEN.

Benjamin Kalle, Head of System Freight bei Schenker Deutschland AG, Dortmund

Ein DB Schenker-Mitarbeiter gab schließlich den entscheidenden Tipp und verwies auf die industriellen Luftreinigungssysteme von Zehnder Clean Air Solutions. Diese Lösungen sind bereits „Schenker-erprobt“, denn sie werden an zwei Standorten des Logistiklers erfolgreich eingesetzt.

Premium-Lösungen für den Premium-Logistikdienstleister

Die leistungsfähigen Luftreinigungssysteme von Zehnder Clean Air Solutions agieren genau dort, wo Staub entsteht – dank einer cleveren, patentierten Filterkombination. Herzstück dieser Technologie ist der FlimmerFilter, der Fein- und Grobstaubpartikel aus der vorbeiströmenden Luft anzieht und durch mechanische und elektrostatische Aufladung bindet. Partikel, für die Kapazität des FlimmerFilters nicht ausreicht, sammelt der nachgelagerte Media-Filter ein. Die Technologie sowie Messergebnisse





ICH REGISTRIERE WENIGER ARBEITSUNFÄLLE.

Kathrin Schubert, Beauftragte für Umwelt- und Arbeitsschutz bei Schenker Deutschland AG, Langenhagen/Hannover.

Eine klare Sache für das Budget – und die Chancen am Markt

Ein weiterer willkommener „Nebeneffekt“: Durch geringeren Reinigungs- und Wartungsaufwand sowie weniger Fehlfunktionen konnten deutliche Einsparungen erzielt werden. Hohe Investitionen sind zudem nicht erforderlich, da Schenker eine monatliche Servicepauschale zahlt, die alle Leistungen von Zehnder abdeckt: Geräte, Installation, Wartung und Filteraustausch.

DIES ERMÖGLICHT UNS, AUF VERÄNDERUNGEN IN DEN GESCHÄFTSPROZESSEN SCHNELL UND FLEXIBEL ZU REAGIERE.

Christian Schulz, Geschäftsführer Schenker Deutschland AG, Langenhagen/Hannover

für vergleichbare Referenzprojekte überzeugten die Schenker-Verantwortlichen. An zwei weiteren Schenker-Standorten wurden daher industrielle Luftreinigungssysteme installiert – mit deutlich sicht-, spür- und messbarem Erfolg.

ICH WAR PERSÖNLICH SEHR SKEPTISCH. DIE AUSWERTUNGEN, DIE MIR EIN KOLLEGE HINLEGTE, WAREN DANN ABER GAR NICHT MEHR NOTWENDIG. DENN MIT BLOSSEM AUGE SAH MAN DEN UNTERSCHIED.

Michael Rehbein, Geschäftsleiter bei Schenker Deutschland AG, Dortmund

Die Staubbelastung konnte je nach Standort um bis zu 87 % verringert werden, Schmutz, der nun aus der Luft verschwunden sind und den die Belegschaft nicht mehr einatmet. Auf technischen Anlagen wie z. B. Schaltkästen und Ladegeräten finden sich nur noch geringe Mengen an Staubablagerungen. Da sich auch weniger Verunreinigungen am Boden ansammeln, verkürzen sich die Bremswege der Fahrzeuge entscheidend, und die Rutschgefahr ist gebannt. Kurz und knapp auf den Punkt gebracht:

Fazit:

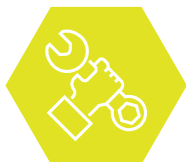
Sauberkeit und Sicherheit wurden deutlich verbessert. Dadurch nimmt DB Schenker seine Verantwortung gegenüber seinen Mitarbeitern wie auch seinen Kunden verstärkt wahr. Darüber hinaus erhöht der Logistikdienstleister die Produktivität und verringert die Kosten – ein Beitrag zur Wirtschaftlichkeit des Unternehmens.

6 KLARE ARGUMENTE, UM SAUBER DURCHZUSTARTEN

Zehnder Clean Air Solutions unterstützt Logistikunternehmen wie DB Schenker dabei, für ihre Mitarbeiter optimale Arbeitsbedingungen zu schaffen und die eigene Marktposition zu stärken.

1 Mehr Sicherheit

Minimierte Rutschgefahr, bessere Sicht, weniger Ausfälle bei der Elektronik, weniger Fehlfunktionen.



2 Weniger Kosten

Geringerer Aufwand für Reinigung und Wartung, niedrigere Rückläuferquote.



3 Mehr Sauberkeit

Weniger Partikel auf Geräten und Anlagen, verbesserter optischer Eindruck der Hallen, längere Reinigungsintervalle.



4 Mehr Effizienz

Weniger Stillstandzeiten, weniger Krankheitsausfälle, weniger Verschleiß, längere Wartungsintervalle.



5 Mehr Gesundheit

Geringere körperliche Belastung, verringertes Krankheitsrisiko, verbessertes Wohlbefinden.



6 Mehr Qualität

Saubere Waren, höhere Standards, noch mehr Termintreue und zufriedенere Kunden.

