



EXZELLENTE QUALITÄT LIEGT IN DER LUFT



KUNDE



STANDORT



BRANCHE



STAUB-
REDUKTION

Schenker
Deutschland AG

Langenhagen (DE),
Dortmund (DE)

Transport &
Logistik

87 %

Auf dem Weg zu hohen Standards

DB Schenker ist die Nummer eins im globalen Güteraus tausch für Industrie und Handel, mit 100 Standorten in Deutschland und über 2.000 Standorten weltweit. Diese führende Position nimmt der Logistikdienstleister nicht ohne Grund ein: Das Unternehmen legt größten Wert auf die Einhaltung hoher Standards, in allen Bereichen. Dazu zählen die Schaffung eines gesunden Arbeitsumfelds, ein erstklassiges Erscheinungsbild der Hallen, sorgsamer Umgang mit den anvertrauten Waren, äußerste Termintreue und perfekte Sauberkeit.

„QUALITÄT BEDEUTET, DASS WIR DIE ANFORDERUNGEN DER KUNDEN ERFÜLLEN, DAS HEISST DIE WARE ZUR RICHTIGEN ZEIT AM RICHTIGEN ORT IN EINEM PERFEKTEN ZUSTAND ZU ÜBERGEBEN. DAZU GEHÖREN SAUBERKEIT UND PUNKTLICHKEIT ALS OBERSTE MAXIME.“

Christian Schulz, Geschäftsführer, Schenker Deutschland AG, Langenhagen/Hannover

Partikel bedrohen Qualität und Image

Wo die Messlatte hoch liegt, ist jeder Arbeitstag eine Herausforderung. Denn Staubpartikel machen Logistikunternehmen das Leben schwer. Durch geöffnete Türen und Fenster dringen Grob- und Feinstäube in die Räumlichkeiten ein oder entstehen durch die Arbeitsprozesse. Wird die Luft nun durch herumlau fende Mitarbeiter oder fahrende Gabelstapler bewegt, verteilen sich die Partikel überall: in den Hallen, auf den Anlagen, Waren und Menschen. Diese Staub schichten sind jedoch weitaus mehr als ein kosmetisches Problem. Sie beinträchtigen die Produktqualität, aber auch die Funktionalität des Equipments: Staub auf Anlagen und Elektronik kann zu Störungen und damit Verzögerungen führen, eine Gefahr für die Termintreue. Ein weiterer Aspekt: Unsaubere Hallen machen einen schlechten Eindruck und schaden dem guten Ruf eines jeden Logistikers. Nicht zuletzt belastet ein hohes Staubaufkommen die Gesundheit der Belegschaft. Um all diese Gefahren einigermaßen zu beherrschen, hatte DB Schenker einen extrem hohen Reinigungsaufwand.

DIE EINZELNEN MITARBEITER HABEN EIN ABSOLUT POSITIVES FEEDBACK GEGEBEN. SIE HABEN TÄGLICH AN VIELEN KLEINIGKEITEN FESTGESTELLT, DASS DIE LUFTQUALITÄT DEUTLICH BESSER GEWORDEN IST.

Michael Rehbein, Geschäftsführer Schenker Deutschland AG, Dortmund

Eine nie endende Aufgabe: Kaum war der Staub entfernt, lagerten sich wieder neue Partikel an.

Gefunden: Das Patent, das Staub zu Leibe rückt

Die Zehnder-Experten stellten Verantwortlichen die intelligenten Luftreinigungssysteme vor. Das Geheimnis der Technologie liegt dabei in der patentierte n Kombination aus zwei Filtern. Der FlimmerFilter bindet Fein- und Grobstaub durch mechanische und elektrostatische Aufladung. Der nachgelagerte Media-Filter fängt die Staubpartikel ein, die zuvor nicht erfasst wurden. Dadurch filtern die Luftreinigungs systeme den Staub direkt an der Entstehungsquelle, noch bevor sie Waren und Hallen verschmutzen oder von Mitarbeitern und Besuchern eingeaatmet werden. Ein weiteres schlagendes Argument: Die Zehnder-Lösungen verbessern die Liquidität und halten dem Kunden den Rücken frei. Eine monatliche Pauschale garantiert dabei Service auf höchstem Niveau. Sind die Systeme erst einmal installiert, läuft alles automatisch, von der Wartung bis zum Filterwechsel. Auch die hohe Skalierbarkeit der Lösungen überzeugte die Verantwortlichen bei Schenker.



Saubere Hallen, ein sauberes Image und eine glänzende Kooperation

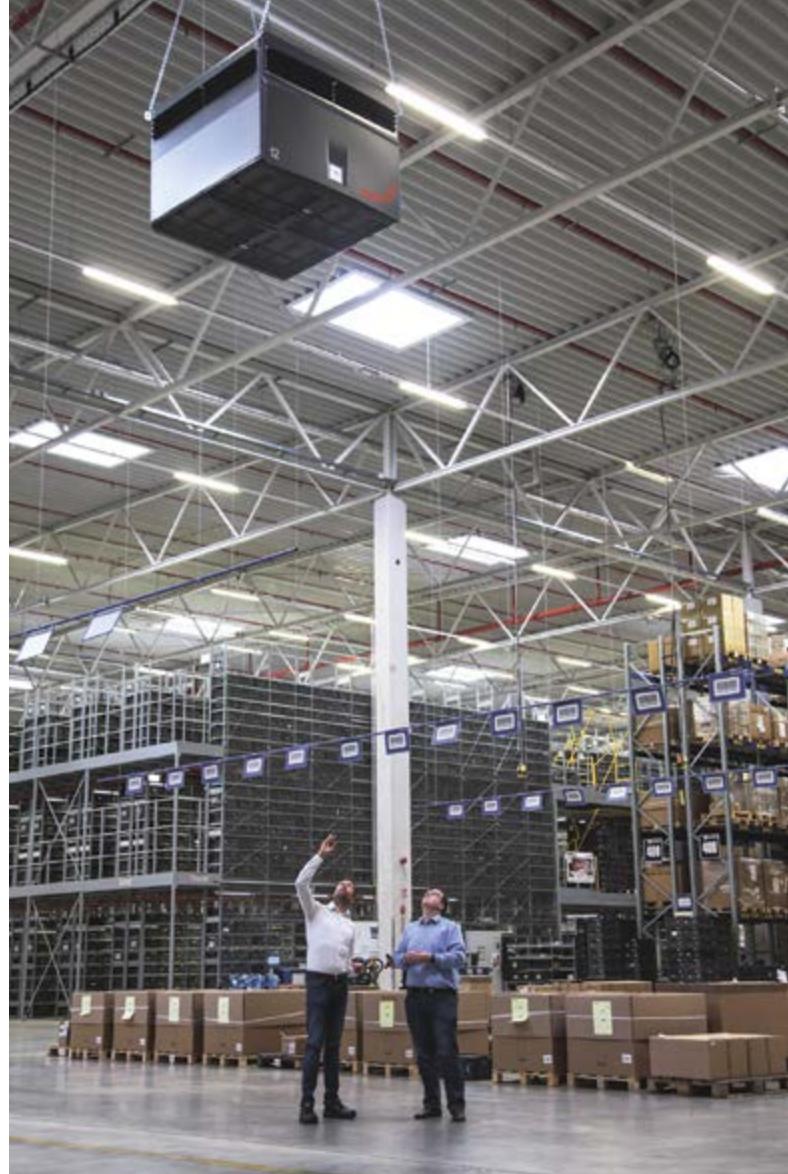
An zwei weiteren Standorten von DB Schenker, in Dortmund und Langenhagen/Hannover, wurden industrielle Luftreinigungssysteme von Zehnder Clean Air Solutions nun installiert.



DIE EINZELNEN MITARBEITER HABEN EIN ABSOLUT POSITIVES FEEDBACK GEGEBEN. SIE HABEN TÄGLICH AN VIELEN KLEINIGKEITEN FESTGESTELLT, DASS DIE LUFTQUALITÄT DEUTLICH BESSER GEWORDEN IST.

Martin Witt, Arbeitsschutzbeauftragter Schenker Deutschland AG, Langenhagen/Hannover

Die Ergebnisse sprechen für sich. Je nach Standort konnte eine Staubreduktion von bis zu 87 % erzielt werden. Hallen und Waren sind rund um die Uhr sauberer als zuvor. Das verbessert nicht nur die Qualität der Logistikdienstleistungen, sondern sorgt auch für den repräsentativen Eindruck der Standorte. Reinigungs- und Wartungsaufwand sinken beträchtlich, eine deutliche Entlastung des Budgets. Stillstandzeiten und Fehlfunktionen durch verstaubte Anlagen und Elektronik gehören ebenfalls der Vergangenheit an. Und die weitaus gesündere Luft kommt den Mitarbeitern zugute.



UNS HAT DAS SERVICE-MODELL VON ZEHNDER ÜBERZEUGT, WEIL ES DEN MITARBEITERSCHUTZ VERBESSERT, ABER AUCH DIE QUALITÄT DER DIENSTLEISTUNG – DAS GANZE BEI GRÖSSERER SICHERHEIT. ICH WÜRDE DAS MODELL JEDERZEIT WEITEREMPFEHLEN.

Christian Schulz, Geschäftsführer, Schenker Deutschland AG, Dortmund.

Fazit:

Mit Zehnder Clean Air Solutions trägt DB Schenker maßgeblich zur Qualitätssicherung bei und schafft eine perfekte Basis, um seine Marktführerschaft zu festigen und weiter auszubauen.

6

KLARE ARGUMENTE, UM SAUBER DURCHZUSTARTEN

Zehnder Clean Air Solutions unterstützt Logistikunternehmen wie DB Schenker dabei, für ihre Mitarbeiter optimale Arbeitsbedingungen zu schaffen und die eigene Marktposition zu stärken.

1 Mehr Qualität

Saubere Waren, höhere Standards, noch mehr Termintreue und zufriedenere Kunden.



2 Weniger Kosten

Geringerer Aufwand für Reinigung und Wartung, niedrigere Rückläuferquote.



3 Mehr Sauberkeit

Weniger Partikel auf Geräten und Anlagen, besserer optischer Eindruck der Hallen, längere Reinigungsintervalle



4 Mehr Gesundheit

Geringere körperliche Belastung, verringertes Krankheitsrisiko, verbessertes Wohlbefinden.



5 Mehr Sicherheit

Minimierte Rutschgefahr, bessere Sicht, weniger Ausfälle bei der Elektronik, weniger Fehlfunktionen.



6 Mehr Effizienz

Weniger Stillstandzeiten, weniger Krankheitsausfälle, weniger Verschleiß, längere Wartungsintervalle.

