



INDUSTRIELLE LUFTREINIGUNG ERSPART TEURE INVESTITION



KUNDE



STANDORT



BRANCHE



STAUB-
REDUKTION

Norddeutsche Textil
Logistik GmbH

Neustadt-
Glewe (DE)

Textillogistik

80 %

AUF EINEN BLICK

„Die Verringerung des Staubanfalls durch die Luftreiniger hat meine Erwartungen weit übertroffen. Die manuelle Reinigung der Ware im Lager fällt nun zu 100 % weg. Durch diese Kostenersparnis von mehreren tausend Euro im Jahr finanziert sich das Luftreinigungssystem quasi von selbst.“

Gerhard Meyer, Geschäftsführer

HERAUSFORDERUNGEN

Die Norddeutsche Textil Logistik (NTL) GmbH ist einer der führenden Textillogistiker Deutschlands. Täglich werden bis zu 200.000 Bekleidungsstücke umgeschlagen. Bei all diesen Aktivitäten entsteht eine hohe Staubbelastung, vor allem durch starken Hallenabrieb. Um diesen Partikeln einigermaßen Herr zu werden, musste die Belegschaft staubbehaftete Waren manuell reinigen. Das schränkte die Produktivität erheblich ein. Dennoch ließen sich Kundenbeschwerden nicht ganz vermeiden. Man dachte bei NTL bereits über eine kostenintensive Sanierung des Hallenbodens nach.

ÜBER NTL GMBH

Die Norddeutsche Textil Logistik (NTL) GmbH aus dem mecklenburgischen Neustadt-Glewe kämpfte schon lange mit einem hartnäckigen Staubproblem. Im Warenlager der NTL werden täglich bis zu 200.000 Bekleidungsstücke umgeschlagen – und sie alle fielen der hohen Staubbelastung zum Opfer. Mit Zehnder Clean Air Solutions fand die NTL schließlich den perfekten Partner im Kampf gegen den Staub und konnte mit dessen Hilfe die Staubbelastung um knapp 80 % reduzieren. Dieses enorme Minus an Staub sorgte für ein starkes Plus in den unterschiedlichsten Unterneh-

NUTZEN

Kurz nach der Installation der Luftreinigungsgeräte von Zehnder Clean Air Solutions konnte die Staubbelastung um ca. 80 % reduziert werden. Dadurch fällt die zeit- und kostenintensive manuelle Reinigung der gelagerten Ware komplett weg. Das spart Kosten und erhöht die Produktivität. Das Wohlbefinden der Angestellten, darunter auch einige Allergiker und Astmatiker, ist aufgrund der besseren Luftqualität entscheidend gestiegen. Zudem verzeichnet der Logistiker erheblich weniger Kundenreklamationen. Die teure Investition in einen Hallenboden erübrigt sich.



mensbereichen: Erheblich verringerte Reinigungskosten, saubere Umverpackungen der Waren, weniger Kundenreklamationen und nicht zuletzt motivierte, in einer gesunden Raumluft arbeitende Mitarbeiter.



Manuelles Reinigen, um Kundenzufriedenheit zu gewährleisten

In der Logistikbranche ist Staub oft ein erheblicher Problemfaktor. Er entsteht nicht nur besonders schnell und in rauen Mengen – er schadet dem Betriebsablauf auch gleich in doppelter Hinsicht: **Durch Staubschichten verunreinigte Ware führt zu Kundenreklamationen und Staub in den Atemwegen beeinträchtigt Gesundheit und Produktivität der Mitarbeiter.** Wer darauf mit stärkerer Reinigung reagiert, bekommt das grundlegende Problem nicht in den Griff und verschwendet meist nur wertvolle Ressourcen.

Ähnlich erging es auch der Norddeutschen Textil Logistik GmbH. Deren Lager in Neustadt-Glewe nahe Schwerin ist ein wichtiger Knotenpunkt, in dem Textilien nach speziellen Qualitätskriterien untersucht werden und zum Teil auch sehr lange im Betrieb verweilen. „Dabei sammelt sich so viel Staub auf der Ware an, dass man sie in diesem Zustand unmöglich weiter verschicken kann“, schildert der Geschäftsführer Gerhard Meyer die anfänglich vergeblichen Bemühungen der Staubbekämpfung. „**Selbst eine aufwendige Nass-Reinigung zwei- bis dreimal in der Woche konnte unser Staubproblem nicht beheben.**

Aus Sorge vor möglichen Kundenreklamationen begannen meine Mitarbeiter sogar damit, die verstaubte Ware händisch zu säubern. Dies schränkte aber wiederum erheblich unsere Produktivität ein. Mit der sozusagen „letzten Patrone im Gurt“ stand ich kurz vor einer teuren Sanierung des gesamten Hallenbodens, um den Abrieb insbesondere durch Kartonagen zu reduzieren. Doch kurz bevor ich die Hoffnung auf eine professionelle und nachhaltige Lösung zu den Akten legen wollte, kam – genau im richtigen Moment – das Team von Zehnder Clean Air

Solutions bei uns vorbei, um uns an das Thema der industriellen Luftreinigung heranzuführen.“

Zehnder hat eine Filterkombination zur effektiven Luftreinigung entwickelt und perfektioniert: Deren Kern sind einzigartige Flimmer-Filter, welche auf Basis elektrostatischer Anziehung zuverlässig und mit hoher Aufnahmekapazität Grob- und Feinstaub aus der Luft binden. Die Luftreinigungslösung kann flexibel auf die genauen Bedürfnisse vor Ort ausgerichtet werden.

Teure Investitionen umgehen

Nach der überzeugenden Vorstellung der Leistungsfähigkeit von Zehnder Clean Air Solutions war das Interesse von Gerhard Meyer sofort geweckt. Ein Besuch bei der Götsche Getränke GmbH & Co. KG in Hamburg bestätigte den Geschäftsführer in seinem Vorhaben nur noch mehr – hier waren bereits seit einem Jahr Zehnder Luftreinigungssysteme im Einsatz, welche sehr effektiv ganz ähnlich gelagerte Staubprobleme lösten. „**Die positiven Resultate bei Götsche waren ein klarer Beleg dafür, dass Zehnder auch für uns der richtige Partner ist. Zusätzlich begeisterte mich das flexible Servicemodell von Zehnder. Damit umgehe ich teure und langjährige Investitionen in alternative Lösungen**“, so Meyer.

Umfassende Staubmessungen im Vorfeld bestätigten schwarz auf weiß, dass eine effektive Lösung des Staubproblems bei NTL dringend nötig war. Die Höchstwerte überschritten die gesetzlich festgelegten Grenzwerte von 50 µg/m³ für Außenbereiche um das Doppelte. In kürzester Zeit entwickelte Zehnder daraufhin ein Konzept, das individuell auf die Bedürfnisse des Textillogistikers abgestimmt war und einen Raum von 25.000 m³ im Textillager abdeckte. „Die anschließende Abwicklung der Montage durch die Zehnder Mitarbeiter konnte unkompliziert und ohne Störung des betrieblichen Ablaufs vor Ort geschehen“, berichtet Geschäftsführer Meyer zufrieden und fügt hinzu: „Durch die einfache und sichere Anbringung an der Decke fallen die Geräte außerdem weder optisch noch durch störende Geräusche auf.“



Manuelle Reinigung zu 100 % reduziert

Kurz nach der Installation stieg die Luftqualität bei NTL bereits spür- und messbar an. Erhebungen belegen, dass die Staubbelastung um knapp 80 % reduziert werden konnte. **Das Ergebnis der Staubreduktion kann also als vollends gelungen bezeichnet werden**, wie es auch Gerhard Meyer zusammenfasst: „Die Verringerung des Staubanfalls hat meine Erwartungen weit übertroffen. Die zeit- und kostenintensive Reinigung der gelagerten Ware fällt nun zu 100 % weg. Selbst Textilien, die sich lange Zeit bei uns im Lager befinden, können nun ohne Bedenken versandt werden und führen nicht mehr zu Reklamationen seitens der Kunden.

Allein durch die damit verbundenen **Kosteneinsparungen von mehreren tausend Euro im Jahr** finanziert sich das Luftreinigungssystem quasi von selbst!“ Womit im Vorfeld niemand rechnete, waren die positiven Reaktionen der Mitarbeiter, darunter auch einige Allergiker und Asthmatiker. „Viele meiner Angestellten kommen seither auf mich zu und schildern mir ihr gesteigertes Wohlbefinden aufgrund der besseren Luftqualität“, schildert Meyer. All dies führte unterm Strich zu einer Steigerung der Produktivität bei NTL. Durch zufriedenere und motiviertere Mitarbeiter, den Wegfall von intensiven Reinigungsaktionen sowie erheblich weniger Kundenreklamationen macht sich bereits nach einem Jahr die Partnerschaft mit Zehnder Clean Air Solutions in vielen Unternehmensbereichen positiv bemerkbar.

Auch das Thema Nachhaltigkeit wird bei Zehnder großgeschrieben, denn die Zuständigkeit des Herstellers endet nicht mit dem Einbau der Geräte. Als zuverlässiger Servicepartner kümmert sich Zehnder auch um Filteraustausch, Wartung und Reparatur – wobei letzteres kaum notwendig



erscheint, wie NTL-Geschäftsführer Meyer bilanziert: „Die Geräte laufen seit dem Einbau vor einem Jahr beanstandungslos und störungsfrei.“ Auch die bei NTL parallel durchgeführte Umstellung auf digitalisierte und automatisierte Arbeitsabläufe konnte von den immens verbesserten Staubwerten profitieren. Sie verlief komplett störungsfrei, was bei einer anhaltend hohen Staubbelastung so sicher nicht der Fall gewesen wäre. Die Erfahrungen mit Zehnder waren sogar so zufriedenstellend, dass NTL bei einem späteren Anbauprojekt ohne Umschweife von Anfang auf dessen industrielle Luftreinigung setzte.

Abschließend bringt Gerhard Meyer die gelungene Zusammenarbeit mit Zehnder nochmals auf den Punkt: **„Zehnder hält schlicht und ergreifend das, was es verspricht. Das findet man selten im Geschäftsleben.** Insofern würde ich persönlich einem Unternehmen mit ähnlichen Staubproblemen in der Warenlagerung die Zehnder Luftreinigungssysteme jederzeit weiterempfehlen!“