

zehnder

LUFTRENARE FÖR MER SÄKERHET OCH BÄTTRE PERSONALSKYDD



KUND

Schenker
Deutschland AG



ORT

Langenhagen
(DE)



BRANSCH

Logistik



DAMM-
REDUKTION

Upp till 65 %

ÖVERSIKT

"Personalskyddet har förbättrats avsevärt med luftrenare från Zehnder Clean Air Solutions, men även kvaliteten på våra tjänster har förbättrats och säkerheten är högre än tidigare. Jag rekommenderar luftreningssystemen till alla och envar."

Christian Schulz, vd

UTMANINGAR

På grund av den stora omsättningen i lokalen och nötningen från gaffeltruckarnas hjul är dammutvecklingen mycket hög. När en ny lokal planerades var det viktigt att luften skulle vara ren och fri från partiklar. Även personalskyddet var en viktig faktor: Ett negativt brandskyddsprotokoll för den föregående lokalen gjorde de ansvariga medvetna om riskerna med dammavlagringar på systemen. Detta ville man undvika i den nya lokalen. Målet var att förbättra personalens hälsa, öka säkerheten, förbättra varornas kvalitet och hålla rent och snyggt i lokalen.

OM SCHENKER DEUTSCHLAND AG

Schenker är en världsledande leverantör av globala logistiktjänster. På fler än 2 000 platser världen över jobbar fler än 68 000 medarbetare för kundernas räkning. Schenker Deutschland AG finns representerade på 100 platser och är branschledande inom integrerad logistik på den tyska marknaden. Som en framgångsrik global aktör satsar logistikföretaget på höga kvalitetsstandarder och ansvarsfull hantering av kunder, partners och medarbetare.

FÖRDEL

Luftrenare från Zehnder Clean Air Solutions sörjer nu för mer säkerhet på arbetsplatsen hos DB Schenker i Langenhagen: Brandrisken på grund av dammavlagringar på elektroniska system har minskat avsevärt. Halkrisken på grund av avlagringar på golvet har minimerats. Personalen har en hälsosammare arbetsmiljö. Dessutom finns det ekonomiska fördelar. Behovet av rengöring har minskat betydligt, slitage på grund av damm har minimerats och maskinerna håller längre. Underhållsintervallen har till och med kunnat halveras. Lokalens rena och snygga utseende ger DB Schenker i Langenhagen en bättre image.



I Hannover-Langenhagen driver DB Schenker Europa-omfattande nätverkslogistik inom områdena system-, gods- och less than load-godstrafik. På en hantelingsyta på 7 500 m², samt kontorsytor och sociala ytor på 2 000 m², jobbar 350 medarbetare med att organisera försändelser och transportera dem landvägen till respektive mål. Tyngdpunkten ligger på de europeiska affärscentrumen.

Christian Schulz, vd på anläggningen i Langenhagen, förklarar företagets filosofi: "Vi erbjuder våra kunder tjänster av hög kvalitet. **Det kan vi bara göra om vi har friska och motiverade medarbetare – och därför är hälsa och säkerhet på arbetsplatsen extra viktigt för oss.**" Kathrin Schubert, ansvarig för miljö- och arbetarskydd på anläggningen, fortsätter: "Vi lägger stor vikt vid alla åtgärder som är bra för våra medarbetare, förhindrar olyckor, ökar säkerheten eller helt enkelt underlättar arbetet."

Extrem dammbildning – en stor utmaning

Hos DB Schenker i Hannover skulle en ny omlastningshall upprättas. Redan från början tog planerna inte bara hänsyn till de allra modernaste tekniska och energirelaterade standarderna, utan också till hälsoaspekter. Projektet påverkades också av de erfarenheter som man hade gjort med den gamla hallen. För den tidigare omlastningsanläggningen fanns det en brandsäkerhetsrapport som uppmärksammade faran med dammavlagringar på de elektroniska anläggningarna.

Därför utgjorde partikelutsläpp en av de största utmaningarna. Schulz sammanfattar: "Dammutvecklingen i en Cross Dock Terminal är mycket stor eftersom det finns mycket rörelse där. De höga hastigheterna vid av- och pålastning leder till massiv dammutveckling, framförallt genom nötning från gaffeltruckarnas hjul." **En så stark partikelbelastning påverkar för det första medarbetarnas hälsa, för det andra säkerheten.** När det är fuktigt ute kan avlagringar av fin- och grovdamm leda till en kladdig hinna på hallgolvet, vilket avsevärt ökar halkrisken.

Och dessutom: Dammavlagringar på anläggningar utgör en säkerhetsrisk och påverkar ekonomin. Platschef Martin Witt ger ett exempel: "Vid transformatorstationerna och sorteringen av hemelektronik sugas damm in i luftspringorna

och kan **leda till problem vid kortslutningar och bränder**. Därför var vi tvungna att låta en extern tjänsteleverantör rengöra dessa områden professionellt."

På marknadsledarens anläggning i Hannover ligger fokus också på höga standarder. Witt: "Kvalitet är en grundprincip. På en mycket konkurrensutsatt marknad i tjänstesektorn är det avgörande för kundorderna." Här spelar ren luft en avgörande roll. En hög partikelbelastning påverkar nämligen inte bara varornas kvalitet, utan också anläggningens utseende. Om en potentiell kund vill skaffa sig ett intryck av verksamheten **kan ett dammigt utseende verka avskräckande**. För att undvika detta och hålla hallarna rena krävdes alltså mycket rengöring.

Alla dessa aspekter fick beslutsfattarna i Hannover att vidta åtgärder. De ansvariga besökte andra DB Schenker-anläggningar i Tyskland och stötte i Berlin på en hallanläggning där industriluftreningssystem från Zehnder testades med framgång. Det blev utslagsgivande.

Känn- och mätbar förbättring av luftkvaliteten med Zehnder Clean Air Solutions

En expert från Zehnder kom för att göra en behovsanalys i den nya omlastningshallen i Hannover. Utifrån förutsättningarna på platsen och dammätningarna beslutade man sig för





22 enheter av typen Zehnder CleanAir 3. Dessa intelligenta luftreningssystem filtrerar bort partiklar från luften innan de andats in eller fastnar på varor eller anläggningar.

Eftersom hallen hade tagits i drift redan innan Zehnder-enheterna monterades kunde man göra en tydlig jämförelse mellan före och efter. Schulz: **"Det som har överraskat oss särskilt är den positiva feedbacken från medarbetarna om att luftkvaliteten har förbättrats."** Witt fortsätter: "Bara det är anledning nog till att det har lönat sig." Till och med kunder som kan jämföra med liknande anläggningar noterade den höga renhetsstandarden på DB Schenkers anläggning i Langenhagen.

Dammätningarna före och efter idrifttagningen av luftreningssystemen bekräftade de subjektiva åsikterna: Efter montaget av Zehnder-enheterna hade partikelbelastningen i genomsnitt sjunkit med omkring 50 %. Witt: "Vi blev själaglada eftersom vi inte hade förväntat oss toppnoteringar på upp till 65 % minskning av smutsen."

Ser gärna att andra tar efter:
ökad säkerhet, ökad flexibilitet,
lägre kostnader

Genom att partikelutsläppen minskade förbättrades säkerheten på arbetsplatsen enormt och även brandrisken gick bevisligen att sänka. Dessutom uppstod ekonomiska fördelar. Kathrin Schubert sammanfattar: "Vi kan städa mindre och utrustningen håller längre."

Underhållsintervallen har till och med halverats. Ytterligare en fördel: Tack vare det flexibla servicekonceptet kan Schenker reagera snabbt på förändrade affärsprocesser – utan att något kapital behöver bindas.

Michael Bartels, områdesansvarig för Clean Air Solutions i Tyskland, hade hand om det här projektet och förklarar den grundläggande filosofin: "Vår service utmärker sig genom att den verkligen är skraddarsydd för kunden. Vi erbjuder ett **bekvämlighetspaket** som innebär att kunden inte behöver oroa sig för något alls."

Facit från vd Schulz: "Zehnders servicemodell och tjänster har övertygat oss helt. Hälsan och säkerheten på arbetsplatsen har stärkts och kvaliteten på våra tjänster, som går hand i hand med detta, har ökat avsevärt – samtidigt som säkerheten är högre. Jag rekommenderar luftreningssystemen till alla och envar." Sagt och gjort: Hannover-anläggningen har redan gjort andra Schenker-anläggningar uppmärksamma på industriluftreningssystemen. Fortsättning följer.