

50 % D'ARRÊTS MALADIE EN MOINS GRÂCE À DES PURIFICATEURS D'AIR PERFORMANTS



CLIENT

Tillmann
Verpackungen GmbH



LOCALISATION

Mühlheim/Main
(Allemagne)



ACTIVITÉ

Emballages,
vente en gros



RÉDUCTION
DES POUSSIÈRES

Jusqu'à 79 %

RÉSUMÉ

« Grâce aux purificateurs d'air de Zehnder Clean Air Solutions, le nombre d'arrêts maladie liés à des rhumes et à des maladies respiratoires a diminué de moitié. »

Peter Tillmann, propriétaire et directeur

ENJEU

La société Tillmann Verpackungen GmbH développe et produit des emballages de différents types, allant des emballages standard aux emballages spéciaux conçus selon les requêtes des clients. L'activité principale se concentre dans un grand hall, dans lequel le carton ondulé est transformé. Elle génère une grande quantité de poussière qui, au plus tard dans le courant de l'après-midi, vient troubler l'air et nécessite des opérations de nettoyage très importantes. En effet, les dépôts de poussière nuisent au bon fonctionnement des machines, entraînent des pannes et réduisent la durée de vie des installations. Le personnel souffrait également de cet air vicié : les affections respiratoires étaient courantes chez les collaborateurs. Comme l'humain est au cœur des préoccupations de Tillmann Verpackungen, il était important pour les responsables de l'entreprise de trouver une solution efficace pour la purification de l'air dans la zone de production.

A PROPOS DE TILLMANN VERPACKUNGEN GMBH

La société Tillmann Verpackungen GmbH développe et produit des emballages de différents types. L'entreprise familiale est non seulement spécialisée dans les emballages standard en grande quantité, mais aussi dans les emballages spéciaux exigeants conçus selon les requêtes des clients. Par ailleurs, Tillmann Verpackungen est également un vendeur d'emballages en gros : son éventail de produits va des produits en carton ondulé aux palettes, en passant par les matériaux de remplissage.

AVANTAGES

Dès que les purificateurs d'air de Zehnder Clean Air Solutions ont été mis en marche, la visibilité est restée bonne, même l'après-midi. Depuis lors, les absences pour cause de maladies respiratoires et de rhumes ont diminué de moitié. Les temps de nettoyage ont été raccourcis d'environ 15 heures par semaine. En outre, la charge en poussière sur les machines a été réduite au minimum, ce qui prolonge leur durée de vie. Les temps consacrés aux opérations de maintenance et de dépannage ont également diminué. Dans le même temps, l'environnement de travail est devenu nettement plus représentatif, ce qui a également eu des répercussions positives lors des audits de contrôle annuels pour la certification ISO 9001.





Emballages de qualité sur mesure

L'un des avantages majeurs de l'entreprise est son site de Mühlheim/Main, qui occupe une position stratégique à proximité de l'aéroport de Francfort. Jour après jour, plus de 80 collaborateurs s'affairent ici au service de clients de différentes branches : des grands noms de l'industrie automobile, cosmétique et alimentaire ainsi que des entreprises commerciales et spécialisées dans l'expédition.

Carton rouge pour la formation de poussière

L'activité principale se concentre dans un hall de fabrication de quelque 2 000 m², dans lequel le carton ondulé est découpé et transformé par de puissantes installations. Peter Tillmann, propriétaire et directeur, résume la situation initiale : « La découpe du papier génère une grande quantité de poussières fines visibles. L'air dans le hall de production était vraiment chargé l'après-midi. » Les collaborateurs se plaignaient d'un air sec sur leur poste de travail. Les conséquences étaient également notables au terme de la journée de travail : **quand les collaborateurs se douchaient le soir, l'eau devenait toute noire. Ils avaient également fréquemment des difficultés à respirer.** Une situation à laquelle Tillmann Verpackungen voulait remédier au plus vite. Peter Tillmann : « Nos collaborateurs et leur santé sont au cœur de nos préoccupations. »

Autre point important : la concentration de poussière élevée induisait d'importants frais de nettoyage. **Les employés devaient nettoyer l'entrepôt tous les jours. Tous les vendredis, une**

société extérieure venait en outre dans l'entreprise pour un nettoyage de fond. Malgré tous ces efforts, le principal problème n'était toujours pas réglé. D'importantes ressources étaient même gaspillées. La concentration en poussière élevée représentait à la fois une atteinte à la santé des employés et un danger pour le bon déroulement du travail. Les machines de production modernes sont équipées d'une technologie des capteurs extrêmement sensible. Or, les dépôts de poussière peuvent nuire au bon fonctionnement de ces capteurs. Par ailleurs, des particules encrassent également les composants mécaniques des machines. Cela peut provoquer des arrêts de production et des pannes et réduire la durée de vie des installations. De bonnes raisons pour Tillmann Verpackungen de se mettre en quête d'une solution à long terme.

Une solution pour écarter le danger des particules

Michael Baumann, chef de production et directeur technique de la fabrication, explique : « Nous nous étions déjà intéressés à différents systèmes sur des salons, sans pour autant trouver de solution satisfaisante. » L'expert de Zehnder qui nous a contactés est tombé au bon moment. Lors d'un rendez-vous, il nous a présenté les systèmes industriels de purification d'air. Le fonctionnement des systèmes a notamment suscité l'intérêt des responsables : les appareils de Zehnder captent les particules dans l'air. Poussières et autre n'ont ainsi aucune chance de gêner les collaborateurs ou de se déposer dans les halls de production et sur les machines. Michael Baumann et Peter Tillmann ont jugé tout aussi concluante l'idée de développer un **concept « spécifique à Tillmann »** sur la base des mesures de poussière à des points névralgiques dans le hall de production. Les conditions avantageuses ont été un autre argument de poids. Le contrat avec Zehnder donnait à Tillmann Verpackungen la possibilité de tester les systèmes sous toutes leurs coutures et de le résilier après un temps de fonctionnement donné, sans devoir s'engager sur plusieurs années. Les références des précédents clients de Zehnder ont également penché en sa faveur. Michael Baumann, qui s'était bien renseigné sur le site Internet du spécialiste en systèmes industriels de purification d'air, résume : **« En misant sur la société qui assure l'air pur chez DB Schenker, nous ne pouvions pas nous tromper. »**

Le projet pouvait commencer. Les systèmes de purification d'air de Zehnder ont été livrés, installés dans le hall de production et mis en service. Le propriétaire, Peter Tillmann, ne tarit pas d'éloges : « Toute la procédure – de la première prise de contact par les commerciaux au changement de filtre, en passant par le montage – s'est déroulée sans le moindre accroc. Un spécialiste très compétent nous a accompagnés dans chaque phase. Les délais ont eux aussi été scrupuleusement respectés. « Les processus de travail n'en ont été aucunement altérés. Nous avons dû prendre une seule mesure supplémentaire : assurer une alimentation continue en électricité. Car chez Tillmann Verpackungen nous n'utilisons l'électricité que pendant la journée, alors que les systèmes de purification d'air fonctionnent 24h/24.

79 % de poussières fines en moins, 50 % d'arrêts maladie en moins

Et à peine les appareils de Zehnder étaient-ils en place que les employés avaient déjà les résultats devant les yeux : une vision désormais claire toute la journée. Mais surtout, les employés respirent nettement moins de poussières fines avec un effet perceptible. Peter Tillmann : **« Les arrêts maladie des employés dus à des rhumes et des maladies des voies respiratoires ont baissé de moitié. » Même les frais de nettoyage ont diminué d'environ quinze heures par semaine.** Il a même été possible d'économiser complètement les services de la société extérieure de nettoyage. Par ailleurs, la concentration en poussière élevée des machines a baissé, ce qui prolonge la durée de vie des installations, diminue les frais de maintenance et minimise les pannes. Dans l'ensemble, tout l'environnement de travail est nettement plus représentatif et propre, ce qui a déjà eu des répercussions positives lors des audits de contrôle annuels pour la certification ISO 9001. Une anecdote que nous raconte Michael Baumann, chef de production, montre combien l'effet avant / après est impressionnant : un jour, une ancienne collaboratrice est venue rendre visite à l'entreprise. Quand elle est entrée dans le hall de production, elle s'est tout de suite exclamée : « Mais



qu'est-ce qui s'est passé ici ? L'air n'est plus du tout chargée ! » Les mesures de poussière après l'installation sont sans équivoque : **la concentration de poussière a été réduite jusqu'à 79 %** dans le hall de production.

Plus un grain de poussière

Sur la base de ces excellents résultats dans le grand hall de production, Peter Tillmann a décidé d'installer également des purificateurs Zehnder dans le secteur de la fabrication spéciale. Des filtres employés ensuite dans des chaînes de peinture automobile y sont assemblés avec une enveloppe en carton ondulé dans un travail manuel soigneux. La réduction de l'accumulation de poussière est ici aussi impressionnante. Peter Tillmann raconte : **« Nous avons fait une petite expérience en plaçant un morceau de carton blanc dans cette zone. Même au bout de trois jours, il n'y avait toujours pas un grain de poussière sur le carton. »** Et quelles perspectives pour l'avenir ? Tillmann Verpackungen envisage de développer son secteur de fabrication spéciale. L'emploi d'appareils Zehnder est d'ores et déjà prévu.

Pour résumer : grâce aux systèmes de purification d'air de Zehnder, Tillmann Verpackungen contribue énormément à la santé et au bien-être de ses employés, réduit les coûts de nettoyage et de maintenance des installations, prolonge la durée de vie de ses machines et pose les jalons pour l'ouverture d'autres secteurs d'activité.



#startwithcleanair

info@zehnder-cleanairsolutions.com • www.zehnder-cleanairsolutions.com

zehnder