

50 % FÆRRE SYKEMELDINGER MED KRAFTIG LUFTRENSING



KUNDE

Tillmann
Verpackungen GmbH



STED

Mühlheim/Main
(DE)



BRANSJE

Emballasje,
grossist



STØVREDUKSJON

Opptil 79 %

MED ETT BLIKK

“Med luftrensene fra Zehnder Clean Air Solutions er forkjølelses- og luftveisrelatert sykefravær redusert til halvparten.”

Peter Tillmann, innehaver og daglig leder

UTFORDRINGER

Tillmann Verpackungen GmbH utvikler og produserer emballasjer av helt forskjellige typer, fra standardemballasje til kundespesifikk spesialemballasje. Sentrum for aktivitetene er en stor hall hvor bølgepapp behandles. Under dette arbeidet genereres store mengder støv som skaper grumsete luft senest på ettermiddagen og krever en betraktelig rengjøringsinnsats. Støvavleiringene påvirker maskinenes funksjon, fører til nedetider og forkorter anleggenes levetid. I tillegg led også arbeidsstokken i den dårlige luften, mange fikk luftveisproblemer. Da menneskene står i sentrum hos Tillmann Verpackungen, var det svært viktig for de ansvarlige å finne en effektiv løsning for luftrensing i produksjonen.

OM TILLMANN VERPACKUNGEN GMBH

Tillmann Verpackungen GmbH utvikler og produserer svært forskjellige typer emballasje. Familieforetaket er ikke bare spesialisert på standardemballasje i store kvanta, men også på krevende, kundespesifikk spesialemballasje. I tillegg er Tillmann emballasjegrossist – produktspekteret strekker seg fra produkter av bølgepapp via fyllmaterialer til paller.

FORDELER

Luftrensene fra Zehnder Clean Air Solutions var bare så vidt tatt i bruk før sikten var klar også på ettermiddagen. Siden dette har sykefravær på grunn av luftveisinfeksjoner og forkjølelser gått ned med 50 %. Rengjøringsinnsatsen er redusert med ca. 15 timer per uke. I tillegg ble støvbelastningen for maskinene redusert til et minimum, slik at levetiden forlenges. Vedlikeholds- og nedetider reduseres også. Alt i alt virker hele arbeidsområdet betydelig mer representativt, og dette ble lagt positivt merke til under den årlige overvåkingsrevisjonen for ISO 9001-sertifiseringen.





Høykvalitetsemballasje etter mål

Ett av foretakets store plusspunkter er plasseringen Mühlheim/Main, som ligger i strategisk gunstig nærhet til flyplassen i Frankfurt. Her er over 80 medarbeidere engasjert for kunder fra forskjellige bransjer, hver dag. Blant oppdragsgiverne er mange kjente industriforetak fra bil-, kosmetikk- og næringsmiddelbransjen, samt handelsforetak og speditorer.

Støvutvikling fra papp

Sentrum for aktivitetene er en ca. 2 000 m² stor hall hvor effektive anlegg skjærer til bølgepapp og viderebehandler den. Peter Tillmann, innehaver og daglig leder, sammenfatter utgangssituasjonen: “Under skjæring av papir oppstår det store mengder fint støv, som tidligere gjorde seg tydelig bemerket. På ettermiddagen var luften i hallen virkelig uklar og grumsete.” De ansatte klaget i tillegg på tørr luft på arbeidsplassen. Også om kvelden var følgene av støvpartikkelbelastningen tydelig: **Når medarbeiderne dusjet om kvelden, ble vannet svart. I tillegg hadde de ofte pustebesvær.** Denne tilstanden ville man ikke lenger finne seg i hos Tillmann Verpackung. Tillmann: “For oss er menneskene og medarbeidernes helse alltid første prioritet.”

Et annet avgjørende punkt: Den høye støvproduksjonen skapte et enormt rengjøringsbehov. **De ansatte måtte rengjøre hallen hver dag. Hver fredag kom det i tillegg et eksternt firma til bedriften for å gjennomføre en basisrengjøring.** Til tross for alle disse anstrengelsene var de allikevel ikke i stand til

å få kontroll over det grunnleggende problemet. I tillegg ble det sløst med verdifulle ressurser. Den høye støvbelastningen påvirket ikke bare medarbeiderne, den satte også arbeidsprosessene i fare. Moderne produksjonsmaskiner er nemlig utstyrt med svært følsomme sensorer. Støvavleiringer kan påvirke funksjonen til disse sensorene. I tillegg vil partikler også tilstoppe de mekaniske maskinkomponentene. Dette kan føre til stillstand og driftsavbrudd, og forkorter anleggets levetid. For Tillmann Verpackung var dette tungtveiende grunner for å begynne å se seg om etter en varig løsning.

En løsning som holder partikkelfaren borte

Michael Baumann, produksjonsleder og teknisk driftsleder, forklarer: “På messer så vi på forskjellige systemer, men fant ingen tilfredsstillende løsning.” En av Zehnders eksperter tok kontakt til akkurat riktig tidspunkt. Han presenterte de industrielle luftrensesystemene i et møte. Systemenes funksjonsmåte vekket straks interessen til de ansvarlige: Zehnders apparater fanger opp partikler allerede mens de er i luften. På denne måten har støv og partikler knapt en sjanse til å plage medarbeidere eller samle seg i hallen og på maskiner. Fremgangsmåten med å utvikle et **“Tillmann-spesifikt” konsept** på grunnlag av støvmålinger på strategiske punkter i hallen, var også logisk for Michael Baumann og Peter Tillmann. Et annet sterkt argument var de gode betingelsene. En avtale med Zehnder ga Tillmann Verpackung muligheten til å teste systemene grundig og eventuelt avslutte samarbeidet etter en avtalt tidsperiode uten å måtte skrive en kontrakt for mange år. Referanser fra andre Zehnder-kunder hadde også stor overbevisningskraft. Baumann, som hadde skaffet seg utførlig informasjon på nettsiden til spesialisten på industrielle luftrensesystemer, konkluderer: **“Den som kan sørge for ren luft hos DB Schenker, kan ikke være feil for oss.”**

Prosjektet kunne starte. Luftrensesystemene fra Zehnder ble levert, installert i produksjonshallen og satt i drift. Daglig leder Tillmann skryter: “Hele prosessen fra første gangen Zehnder tok kontakt, via monteringen og til filterskiftet gikk helt uten problemer. I alle faser var det en fagmann til stede som visste hva han drev med. I tillegg ble alle frister nøye overholdt.” Arbeidsprosessene ble derfor ikke påvirket på noen måte. Det eneste

ekstra tiltaket som var nødvendig: Siden Tillmann Verpackungen trenger elektrisitet bare om dagen, men luftrensesystemene går døgnet rundt, måtte det opprettes en konstant strømforsyning.

79 % mindre fint støv, 50 % færre sykemeldinger

Zehnder-apparatene var knapt i drift før de ansatte kunne se effekten med egne øyne: Nå har de klar sikt hele dagen. Og fremfor alt puster medarbeiderne inn mindre fint støv – med merkbar effekt.

Tillmann: **“Sykemeldinger fra medarbeiderne på grunn av forkjølelser og luftveissykdommer har gått ned til halvparten.” Også rengjøringsarbeidet er betydelig redusert, med ca. 15 timer per uke.**

Det eksterne rengjøringsfirmaet trengs faktisk ikke lenger. I tillegg er støvbelastningen på maskinene redusert, noe som forlenger anleggenes levetid, reduserer behovet for vedlikehold og reduserer svikt til et minimum. Alt i alt virker hele arbeidsområdet betydelig mer representativt og renere, og dette ble lagt positivt merke til under den årlige overvåkingsrevisjonen for ISO 9001-sertifiseringen. Hvor overbevisende før-etter-effekten er, tydeliggjøres av en liten historie som produksjonsleder Baumann forteller oss: “En tidligere medarbeider kom på besøk, gikk inn i hallen og ropte: 'Hva har skjedd her? Man kan jo se alt!'” Støvmålingene etter installasjonen taler sitt tydelige språk: I produksjonshallen **kunne støvproduksjonen reduseres med opptil 79 %.**

Helt støvfritt

På grunn av disse utmerkede resultatene i den store hallen besluttet Peter Tillmann at det skulle installeres industriell luftrensing fra Zehnder også i spesialpro-



duksjonen. Der monteres filtre med bølgepappmantel omhyggelig for hånd. Disse settes til slutt inn i lakkeringsgater for biler. Også her er partikkelproduksjonen betydelig redusert. Tillmann forteller: **“Vi moret oss med å plassere et stykke hvit papp i dette området. Selv ikke etter tre dager fant vi støv på pappen.”** Og hvordan ser fremtiden ut? Tillmann Verpackungen planlegger å bygge ut spesialproduksjonen videre, og til dette har de allerede planlagt bruk av Zehnder-apparater.

Fasit: Med luftrensesystemer fra Zehnder bidrar Tillmann Verpackungen avgjørende til medarbeidernes helse og trivsel, reduserer kostnadene til rengjøring og vedlikehold av anleggene til et minimum, forlenger maskinenes levetid og legger grunnlaget for utviklingen av flere forretningsområder.